

## **Professionsbacheloruddannelsen i industriel 3D-print**

**Uddannelsens navn:** Uddannelsen til professionsbachelor i industriel 3D-print (Bachelor's Degree Programme in Industrial Additive Manufacturing).

**Betegnelse:** Uddannelsen giver den uddannede ret til at anvende betegnelsen Professionsbachelor i industriel 3D-print (Bachelor of Industrial Additive Manufacturing).

**Formål og erhvervssigte:** Formålet med uddannelsen er at kvalificere den uddannede til selvstændigt at kunne håndtere komplekse og udviklingsorienterede industrielle 3D-printproblemstillinger herunder analysere, designe og konstruere i kontekst af en produktions- og procesvirksomheds forretningsmæssige situation. Den uddannede kvalificeres til at kunne varetage opgaver i relation til planlægning, udvikling og integration af 3D-printløsninger under hensyntagen til muligheder og begrænsninger i materiale og teknologi.

**Bygger ovenpå:** Uddannelsen er tilrettelagt som selvstændig overbygning til erhvervsakademiuddannelser som:  
Automationsteknolog AK.  
Produktionsteknolog AK.

**Normering:** Uddannelsen er normeret til 90 ECTS-point, der omfatter:

- 1) Uddannelseselementer med et samlet omfang på 60 ECTS-point, der tilrettelægges inden for uddannelsens faglige områder.
- 2) Praktik med et samlet omfang på 15 ECTS-point.
- 3) Bachelorprojekt på 15 ECTS-point.

**Fagområder:** Uddannelseselementerne tilrettelægges inden for følgende fagområder, der samlet set omfatter 60 ECTS-point, og som er indbyrdes vægtet i forholdet 2:1.

- 1) Teknologi, materialer og design: Fagområdet indeholder softwareteknologi, herunder design, digitale test af ydeevne og optimeringsprocesser. Kemisk-mekanisk materialelære, styrkelære og statik som grundsten til generativt design og topologioptimering. Fagområdet indeholder processer for design, produktionsforberedelse og bygning af emner, efterbearbejdning og kvalitetssikring.
- 2) Forretningsudvikling og anvendelsesdomæner: Fagområdet indeholder analyse, udvikling og innovation i relation til forretningen med fokus på planlægning, korrekt integration og strategisk anvendelse af industriel 3D-print med udgangspunkt i forskellige anvendelsesdomæner: produktudvikling (prototyping), produktionsstøttende værktøjer (tooling) og produktproduktion (serieproduktion).

**Nationale og lokale uddannelseselementer:** Uddannelseselementerne tilrettelægges som

- 1) Nationale fagelementer med et samlet omfang på 55 ECTS-point, der er fælles for uddannelsens studerende og fastsættes i den nationale del af studieordningen.
- 2) Lokale fagelementer med et samlet omfang på 5 ECTS-point, der tilrettelægges under hensyntagen til lokale og regionale behov og fastsættes i institutionsdelen af studieordningen. De lokale fagelementer skal omfatte valgfag i et omfang, der mindst svarer til 5 ECTS-point.